



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

HOTĂRÎRE nr. _____

din _____
Chișinău

Cu privire la aprobarea Reglementării tehnice „Aparate consumatoare de combustibili gazeși”

În vederea executării prevederilor art.18 și poziției 10 din anexa nr.3 la Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2012, nr.46-47, art.136), cu modificările și completările ulterioare, și a transpunerii în legislația națională a Directivei 2009/142/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 30 noiembrie 2009 privind aparatele consumatoare de combustibili gazeși, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene L 330/10 din 16 decembrie 2009, Guvernul HOTĂRĂȘTE:

1. Se aprobă Reglementarea tehnică „Aparate consumatoare de combustibili gazeși” (se anexează).

2. Prezenta hotărîre intră în vigoare la data publicării în Monitorul Oficial al Republicii Moldova, cu excepția punctelor 10, 14, 24-27, 30 din Reglementarea tehnică „Aparate consumatoare de combustibili gazeși”, care vor intra în vigoare la data semnării Acordului privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale dintre Republica Moldova și Uniunea Europeană.

3. Pînă la data semnării Acordului privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale dintre Republica Moldova și Uniunea Europeană:

1) se admite punerea la dispoziție pe piață a aparatelor consumatoare de combustibili gazeși cu marcajul de conformitate SM, aplicat conform prevederilor Legii nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;

2) producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în Republica Moldova, aplică marcajul de conformitate SM în situația în care evaluarea conformității aparatelor consumatoare de combustibili gazeși destinate pieței naționale se realizează de către organismele de evaluare a conformității recunoscute prin utilizarea procedurilor prevăzute la capitolul V din Reglementarea tehnică „Aparate consumatoare de combustibili gazeși”;

3) se interzice, în condițiile prevăzute de prezenta hotărîre, aplicarea pe același aparat consumator de combustibili gazoși a marcajului de conformitate SM și a marcajului CE;

4) prevederile prezentei hotărîri referitoare la marcajul CE sînt aplicabile și pentru marcajul de conformitate SM;

5) Ministerul Economiei recunoaște organismele care realizează evaluarea conformității instalațiilor destinate pieței naționale în concordanță cu procedurile prevăzute la capitolul V din Reglementarea tehnică „Aparate consumatoare de combustibili gazoși”;

6) cerințele cu privire la organismele de evaluare a conformității notificate se aplică și organismelor de evaluare a conformității recunoscute. La desfășurarea procedurilor de evaluare a conformității, organismele de evaluare a conformității recunoscute care realizează evaluarea aparatelor consumatoare de combustibili gazoși vor întocmi certificate de examinare de tip;

7) procedura de notificare este similară procedurii de recunoaștere;

8) lista organismelor de evaluare a conformității recunoscute, sarcinile specifice pentru care acestea au fost recunoscute și numerele lor de identificare se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.

4. Obligațiile și răspunderea producătorului, reprezentantului său autorizat, importatorului sau distribuitorului, persoane juridice cu sediul în Republica Moldova, privind aparatele consumatoare de combustibili gazoși cu marcajul de conformitate SM corespund celor prevăzute de prezenta hotărîre pentru aparatele cu marcajul CE.

5. La data intrării în vigoare a prezentei hotărîri, se abrogă:

Hotărîrea Guvernului nr. 1089 din 26 septembrie 2008 cu privire la aprobarea Reglementării tehnice „Aparate consumatoare de combustibili gazoși”;

punctul 3 din anexa nr.3 la Hotărîrea Guvernului nr.936 din 9 decembrie 2011 „Privind crearea Agenției pentru Protecția Consumatorilor și aprobarea Regulamentului, structurii și efectivului-limită ale acestuia”.

6. Controlul asupra executării prezentei hotărîri se pune în sarcina Ministerului Economiei.

Prim-ministru

PAVEL FILIP

Aprobată
prin Hotărîrea Guvernului nr.
din 2016

REGLEMENTAREA TEHNICĂ „APARATE CONSUMATOARE DE COMBUSTIBILI GAZOȘI”

I. DOMENIUL DE APLICARE

1. Reglementarea tehnică „Aparate consumatoare de combustibili gazoși” (în continuare – *Reglementare tehnică*) se aplică aparatelor consumatoare de combustibili gazoși (în continuare – *aparate*) și echipamentelor și stabilește cerințele esențiale față de acestea.

2. Prevederile prezentei Reglementări tehnice nu se aplică aparatelor proiectate special pentru utilizarea în procese de producție de către întreprinderile industriale.

II. TERMINOLOGIE

3. În sensul prezentei Reglementări tehnice se utilizează noțiunile definite în Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, precum și noțiunile de mai jos cu următoarele semnificații:

1) *aparate* – aparate consumatoare de combustibili gazoși, utilizate pentru gătit, încălzire, producerea apei calde, refrigerare, iluminare sau spălare și care au, dacă este cazul, o temperatură a apei normală care nu depășește 105 °C. De asemenea, se consideră aparate arzătoarele cu aer insuflat și corpurile de încălzire care urmează să fie echipate cu astfel de arzătoare;

2) *echipamente* – dispozitive de siguranță, de control sau dispozitive de reglaj, altele decât arzătoarele cu aer insuflat și corpurile de încălzire care urmează să fie echipate cu astfel de arzătoare, comercializate separat pe piață pentru uz special și proiectate să fie încorporate într-un aparat consumator de combustibili gazoși sau asamblate pentru a constitui un astfel de aparat;

3) *combustibil gazos* – orice combustibil care este în stare gazoasă la o temperatură de 15°C, la o presiune de 1 bar;

4) *aparat folosit în mod normal* – aparat:

a) corect instalat și întreținut regulamentar, în conformitate cu instrucțiunile fabricantului;

b) utilizat la o variație normală a calității gazelor și cu o fluctuație normală a presiunii de alimentare a acestuia;

c) utilizat în conformitate cu destinația sa sau într-un mod care poate fi prevăzut în mod rezonabil.

III. CERINȚE ESENȚIALE FAȚĂ DE GRUPELE DE PRODUSE

4. Aparatele și echipamentele trebuie să satisfacă cerințele esențiale de sănătate și securitate care se referă la acestea.

5. Cerințele esențiale sînt specificate în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

IV. CONDIȚIILE DE INTRODUCERE ȘI PUNERE LA DISPOZIȚIE PE PIAȚĂ

6. Se admite introducerea și punerea pe piață a aparatelor în cazul în care sînt folosite în mod normal și nu pun în pericol siguranța persoanelor, a animalelor domestice și a proprietății.

7. Nu poate fi interzisă, limitată sau împiedicată introducerea și punerea la dispoziție pe piață a aparatelor care se conformează prezentei Reglementări tehnice și care prezintă marcajul CE prevăzut de pct. 28-30 din prezenta Reglementare tehnică.

8. Nu poate fi interzisă, limitată sau împiedicată introducerea și punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor însoțite de un certificat emis în temeiul pct.20 din prezenta Reglementare tehnică.

9. Se consideră că aparatele și echipamentele îndeplinesc cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică dacă acestea sînt conforme cu standardele ale căror referințe au fost aprobate de către Ministerul Economiei în calitate de autoritate de reglementare din acest domeniu și publicate în Monitorul Oficial al Republicii Moldova:

a) standardele naționale relevante de punere în aplicare a standardelor armonizate ale căror numere de referință au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene;

b) standardele naționale relevante în măsura în care, în domeniile reglementate de aceste standarde, nu există standarde armonizate.

10. Ministerul Economiei transmite Comisiei Europene textele standardelor naționale din categoria celor prevăzute la pct.9 lit. b) din prezenta Reglementare tehnică pe care le consideră că respectă cerințele prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

11. Lista standardelor conexe aplicabile aparatelor și echipamentelor este actualizată ori de cîte ori este necesar.

12. Lista tipurilor de gaze și presiunilor de alimentare corespunzătoare utilizate pe teritoriul Republicii Moldova se întocmește în conformitate cu Legea nr. 123-XVIII din 23 decembrie 2009 cu privire la gazele naturale.

13. Lista menționată la pct.12, aprobată și actualizată ori de cîte ori este necesar, se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.

14. Ministerul Economiei comunică Comisiei Europene lista tipurilor de gaze și a presiunilor de alimentare corespunzătoare utilizate pe teritoriul Republicii Moldova.

15. Obligațiile agenților economici (producătorilor, reprezentanților autorizați ai acestora, importatorilor și distribuitorilor) implicați în tot lanțul ciclului de viață a aparatelor consumatoare de combustibili gazoși sînt prevăzute în conformitate cu prevederile în acest sens din Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

V. MIJLOACELE DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

16. Înainte de a fi introduse pe piață, aparatele fabricate se supun procedurilor de evaluare a conformității cu cerințele esențiale ale prezentei Reglementări tehnice.

17. Procedurile pentru evaluarea conformității aparatelor fabricate în serie sînt:

1) examinarea CE de tip, prevăzută în capitolul I din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică;

2) utilizarea, înainte de introducerea pe piață, la alegerea producătorului, a uneia dintre următoarele proceduri:

a) declarația de conformitate CE cu tipul, prevăzută în capitolul II din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică; sau

b) declarația de conformitate CE cu tipul (asigurarea calității producției), prevăzută în capitolul III din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică; sau

c) declarația de conformitate CE cu tipul (asigurarea calității produsului), prevăzută la capitolul IV din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică; sau

d) verificarea CE, prevăzută în capitolul V din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică.

18. În cazul fabricării unui aparat unicat sau în cantități mici, producătorul are posibilitatea să aleagă verificarea CE pentru fiecare produs, prevăzută în capitolul VI din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică.

19. După efectuarea procedurilor prevăzute la pct.17 subpct.2) și la pct.18 din prezenta Reglementare tehnică, pe aparatele conforme se aplică marcajul CE, cu respectarea prevederilor pct. 28-30 din prezenta Reglementare tehnică.

20. Procedurile prevăzute la pct.17 din prezenta Reglementare tehnică sînt aplicabile și echipamentelor menționate la pct.1 din prezenta Reglementare tehnică, cu excepția aplicării marcajului CE de conformitate și, dacă este cazul, întocmirii declarației de conformitate.

Evaluarea conformității se realizează prin emiterea unui certificat, care însoțește echipamentele, prin care se atestă conformitatea echipamentelor cu dispozițiile relevante ale prezentei Reglementări tehnice și care precizează caracteristicile echipamentelor și modul în care acestea trebuie să fie încorporate în aparat sau asamblate pentru a corespunde cerințelor esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, aplicabile aparatelor finite. Certificatul se eliberează împreună cu echipamentul.

21. În cazul în care aparatelor li se aplică și alte reglementări legale care prescriu alte cerințe și care, de asemenea, prevăd aplicarea marcajului CE, acest marcaj indică conformitatea aparatelor cu prevederile reglementărilor respective.

22. Dacă una sau mai multe dintre reglementările legale prevăzute la pct.21 din prezenta Reglementare tehnică permit producătorului, pe parcursul unei perioade de tranziție, să aleagă ce prevederi să aplice, marcajul CE indică conformitatea doar cu prevederile reglementărilor legale aplicate de producător. În astfel de situații, în documentele, notele sau instrucțiunile care însoțesc aparatele, conform cerințelor reglementărilor aplicabile, trebuie specificate elementele de identificare particulare ale reglementărilor.

23. Documentația și corespondența referitoare la procedurile de evaluare a conformității prevăzute la pct.17 și 18 din prezenta Reglementare tehnică se întocmesc în limba de stat, în limba oficială a statului unde este stabilit organismul notificat sau într-o limbă acceptată de acesta.

VI. NOTIFICAREA ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

24. Ministerul Economiei în calitate de autoritate de reglementare în domeniu notifică Comisiei Europene organisme pe care le-a recunoscut să îndeplinească procedurile menționate la pct. 17 și 18 din prezenta Reglementare tehnică, împreună cu atribuțiile specifice care le revin acestor organisme și cu numerele de identificare atribuite în prealabil acestora de către Comisie.

25. În scopuri informative, Comisia Europeană publică în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene lista organismelor notificate și numerele de identificare atribuite acestora și asigură actualizarea listei.

26. Pentru evaluarea organismelor care urmează să fie notificate se aplică cerințele stabilite în Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

27. În cazul în care Ministerul Economiei, în calitate de autoritate de reglementare, constată că organismul anterior notificat nu mai îndeplinește criteriile prevăzute în Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, acesta ia măsurile necesare în scopul suspendării, retragerii notificării organismului, informând imediat Comisia Europeană.

VII. MARCAJUL CE

28. Marcajul CE este supus principiilor generale prevăzute în Legea nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

29. Marcajul CE și inscripționările stabilite la anexa nr.4 din prezenta Reglementare tehnică se aplică în mod vizibil, ușor lizibil și durabil direct pe aparat sau pe plăcuța cu date tehnice fixată pe acesta. Plăcuța cu date tehnice se proiectează astfel încât să nu poată fi reutilizată.

30. Este interzisă aplicarea pe aparat a marcajelor care pot induce în eroare părți terțe în privința semnificației și formei marcajului CE.

31. Se poate aplica orice alt marcaj pe aparatele sau plăcuțele cu date, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului CE să nu fie reduse.

32. În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței constată că marcajul CE a fost aplicat în mod incorect, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia este obligat să asigure conformitatea produsului cu dispozițiile referitoare la marcajul CE și să nu admită încălcarea prevederilor prezentei Reglementări tehnice.

33. În cazul în care neconformitatea continuă, autoritatea de supraveghere a pieței ia măsurile necesare, în conformitate cu atribuțiile sale, pentru a restrânge și a interzice introducerea pe piață a acestui produs sau pentru a se asigura că produsul este retras de pe piață în conformitate cu prevederile pct.36 din prezenta Reglementare tehnică.

VIII. SUPRAVEGHEREA PIEȚEI

34. Autoritatea de supraveghere a pieței privind corespunderea aparatelor consumatoare de combustibili gazoși prevederilor prezentei Reglementări tehnice este Agenția pentru Protecția Consumatorilor.

35. În cazul în care se constată că, pentru aparatele plasate pe piață, nu se respectă prevederile prezentei Reglementări tehnice, autoritățile de supraveghere a pieței aplică măsuri conform legislației în vigoare.

36. În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței constată că aparatele care poartă marcajul CE, folosite în mod normal, pot pune în pericol siguranța persoanelor, a animalelor sau a proprietății, ia toate măsurile corespunzătoare pentru retragerea aparatelor respective de pe piață și interzice sau restrânge introducerea ulterioară a acestora pe piață.

37. Autoritatea de supraveghere a pieței informează o dată pe an, Ministerul Economiei cu privire la deciziile luate conform pct.36 din prezenta Reglementare tehnică, indicând motivele care au stat la baza deciziei și, în special, dacă neconformitatea se datorează:

a) neîndeplinirii cerințelor esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, ca urmare a faptului că aparatele nu corespund standardelor prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică;

b) aplicării incorecte a standardelor prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică;

c) deficiențelor din cuprinsul standardelor prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică.

38. În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței constată că un aparat care nu este conform poartă marcajul CE, ia măsurile respective, în conformitate cu atribuțiile sale, și informează Ministerul Economiei în legătură cu decizia.

39. Ministerul Economiei informează Comisia Europeană asupra măsurilor adoptate conform prevederilor pct.36 din prezenta Reglementare tehnică.

40. Încălcarea dispozițiilor prezentei Reglementări tehnice atrage după sine răspunderea materială, disciplinară, civilă, administrativă sau penală, după caz, conform legislației în vigoare.

CERINȚE ESENȚIALE

I. CONDIȚII GENERALE

1. Obligațiile care rezultă din cerințele esențiale pentru aparatele din prezenta anexă se aplică și echipamentelor la care există un risc asemănător.

Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să funcționeze în siguranță și să nu prezinte nici un pericol pentru persoane, animale sau proprietate când se utilizează în mod normal, după cum este prevăzut la pct.3 subpct.4) din prezenta Reglementare tehnică.

2. Atunci când sînt introduse pe piață, aparatele trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- a) să fie însoțite de instrucțiuni tehnice pentru instalator;
- b) să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare și de întreținere pentru utilizator;
- c) să poarte etichete de avertisment, care trebuie să existe și pe ambalaj.

Instrucțiunile și etichetele de avertisment trebuie să fie întocmite în limba de stat sau în limbile oficiale ale statelor de destinație.

3. Instrucțiunile tehnice pentru instalator trebuie să conțină toate indicațiile de instalare, reglare și deservire necesare pentru a se asigura că aceste operații sînt efectuate corect și că aparatul poate fi utilizat în siguranță. Instrucțiunile trebuie să specifice în mod special:

- a) tipul de gaz utilizat;
- b) presiunea de alimentare cu gaz;
- c) debitul de aer proaspăt necesar:
 - pentru alimentarea cu aer de combustie;
 - pentru evitarea formării de amestecuri periculoase de gaze nearse la aparatele care nu au montat dispozitivul menționat la pct.23 din prezenta anexă;
- d) condițiile de evacuare a gazelor de ardere;
- e) caracteristicile și cerințele privind asamblarea pentru arzătoarele cu aer insuflat și corpurile de încălzire care vor fi dotate cu astfel de arzătoare care contribuie la conformarea cu cerințele esențiale aplicabile aparatelor finite și, după caz, cu lista combinațiilor recomandate de producător.

4. Instrucțiunile de utilizare și întreținere pentru utilizator trebuie să conțină toată informația necesară utilizării în siguranță și trebuie, în special, să atragă atenție utilizatorului asupra oricăror restricții privind utilizarea.

5. Etichetele de avertisment de pe aparat și de pe ambalajul acestuia trebuie să indice clar tipul de gaz utilizat, presiunea de alimentare cu gaz și orice restricții privind utilizarea, în special restricția conform căreia aparatul trebuie să fie instalat numai în zonele în care există suficientă ventilație.

6. Echipamentele destinate utilizării într-un aparat trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să corespundă în totalitate destinației când sînt încorporate, conform instrucțiunilor de instalare.

Instrucțiunile de instalare, reglare, funcționare și întreținere trebuie să fie furnizate împreună cu echipamentele.

II. MATERIALELE

7. Materialele trebuie să corespundă scopului pentru care sînt utilizate și să fie rezistente la acțiunea condițiilor mecanice, chimice și termice la care sînt supuse.

8. Proprietățile materialelor care pot influența siguranța aparatului trebuie să fie garantate de către producătorul sau furnizorul aparatului.

III. PROIECTAREA ȘI FABRICAȚIA

Prevederi generale

9. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât, în procesul de utilizare în mod normal, să nu apară nici o instabilitate, deformare, rupere sau uzură care ar putea diminua siguranța acestora.

10. Condensarea apărută la pornire și/sau în timpul utilizării nu trebuie să afecteze siguranța aparatelor.

11. Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât riscul exploziei, în cazul unui incendiu de origine externă, să fie minim.

12. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât în circuitul de gaze să nu pătrundă apă și aer fals.

13. În cazul unei fluctuații de energie auxiliară în limite normale, aparatele trebuie să continue să funcționeze în condiții de siguranță.

14. Fluctuațiile anormale sau întreruperile în alimentarea cu energie auxiliară, precum și restabilirea acestei alimentări nu trebuie să conducă la sursă de pericol.

15. Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât riscurile de origine electrică să fie evitate. În domeniile aplicabile, conformitatea cu obiectivele de siguranță privind riscurile de origine electrică, prevăzute în legislația națională referitoare la asigurarea securității utilizatorilor de echipamente electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune, trebuie să fie echivalente cu cerințele esențiale din prezenta anexă.

16. Toate părțile unui aparat aflate sub presiune trebuie să fie rezistente la sarcinile mecanice și termice la care sînt supuse, pentru a evita orice deformare ce poate afecta siguranța aparatului.

17. Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât defectarea unui dispozitiv de siguranță, de control sau de reglare să nu constituie o sursă de pericol.

18. Dacă un aparat este dotat cu dispozitive de siguranță și control, funcționarea dispozitivelor de siguranță nu trebuie să fie influențată de funcționarea dispozitivelor de control.

19. Toate părțile aparatelor instalate și reglate în faza de fabricație la care beneficiarul sau instalatorul nu are acces trebuie să fie protejate corespunzător.

20. Dispozitivele de comutare și de reglare trebuie să fie marcate clar, fiind însoțite de instrucțiunile corespunzătoare pentru a împiedica orice eroare de manevră. Forma lor trebuie proiectată astfel încât să excludă comutările accidentale.

Degajarea gazelor nearse

21. Aparatele trebuie fabricate astfel încât viteza de degajare a gazelor să nu prezinte pericol.

22. Aparatele trebuie fabricate astfel încât degajarea de gaze, în timpul aprinderii, reaprinderii și după stingerea flăcării, să fie limitată, pentru a se evita acumularea periculoasă de gaze nearse în aparat.

23. Aparatele destinate utilizării în spații și în camere închise urmează a fi dotate cu un dispozitiv special, pentru a evita acumulările periculoase de gaze nearse în astfel de locuri.

Aparatele care nu sînt dotate cu astfel de dispozitive vor fi folosite numai în locuri aerisite suficient, pentru a se evita o acumulare periculoasă de gaze nearse în astfel de spații.

Autoritățile competente pot emite reglementări specifice de ventilație a spațiului pentru instalarea acestor aparate, ținînd seama de caracteristicile lor specifice.

Aparatele de gătit, de uz profesional și aparatele alimentate cu gaze care conțin componente toxice trebuie să fie echipate cu dispozitivul menționat mai sus.

Aprinderea

24. Aparatele trebuie fabricate astfel încât, fiind utilizate în mod normal:

- a) aprinderea și reaprinderea să se efectueze lin;
- b) să fie asigurată interaprinderea.

Arderea

25. Aparatele trebuie fabricate astfel încât, fiind utilizate în mod normal, să fie asigurată stabilitatea flăcării, iar produsele de combustie să nu conțină concentrații inadmisibile de substanțe nocive pentru sănătate.

26. Aparatele trebuie fabricate astfel încât, fiind utilizate în mod normal, să nu se producă degajări accidentale de produse de combustie.

27. Aparatele conectate la un coș pentru evacuarea produselor de combustie trebuie fabricate astfel încât, în condiții de tiraj anormal, să nu se producă degajări de produse de combustie în cantități periculoase în camera în care este utilizat aparatul.

28. Aparatele de încălzire independentă, pentru uz casnic și încălzitoarele instantanee de apă neracordate la un coș de evacuare a produselor de combustie nu trebuie să producă în camera sau în spațiul de funcționare o concentrație de monoxid de carbon care ar putea prezenta un pericol pentru sănătatea persoanelor expuse, avându-se în vedere durata de aflare a lor în spațiul respectiv.

Utilizarea rațională a energiei

29. Aparatele trebuie fabricate astfel încât să asigure utilizarea rațională a energiei, corespunzător nivelului tehnic al acestora, luând în considerare aspectele legate de siguranță.

Temperaturile

30. Părțile unui aparat ce urmează a fi amplasate aproape de podele sau de alte suprafețe nu trebuie să atingă temperaturi care să prezinte pericol pentru zona din preajmă.

31. Temperatura suprafeței butoanelor și a manetelor aparatelor destinate manipulării nu trebuie să prezinte pericol pentru utilizator.

32. Temperatura suprafețelor părților exterioare ale aparatelor de uz casnic, cu excepția suprafețelor sau părților care participă la transmiterea căldurii, nu trebuie să prezinte în timpul funcționării un pericol pentru utilizator și, în special, pentru copii, ținând cont de timpul reacției acestora.

Apa și produsele alimentare folosite în scopuri sanitare

33. Materialele și componentele folosite la fabricarea unui aparat, care ar putea să vină în contact cu alimentele sau cu apa folosită în scopuri sanitare nu trebuie să afecteze calitatea acestora.

Anexa nr.2
la Reglementarea tehnică
„Aparate consumatoare
de combustibili gazoși”

DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ

1. Documentația tehnică trebuie să conțină următoarele informații, în măsura în care organismul notificat/recunoscut le solicită pentru efectuarea/evaluarea conformității aparatelor:

- a) descrierea generală a aparatului;
- b) proiectele de execuție, planurile de fabricație și diagramele componentelor, subansamblurilor, circuitelor;
- c) descrierile și notele explicative necesare pentru înțelegerea celor specificate mai sus, inclusiv a funcționării aparatelor;
- d) lista standardelor prevăzute la pct. 9 din prezenta Reglementare tehnică, aplicate integral sau parțial, și descrierile soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta Reglementare tehnică, în cazul în care nu au fost aplicate aceste standarde;
- e) rapoartele de încercări;
- f) instrucțiunile pentru instalare și utilizare.

2. În caz de necesitate, documentația tehnică trebuie să conțină următoarele elemente:

- a) documentele echipamentelor încorporate în aparat;
- b) documentele și certificatele referitoare la metodele de fabricație și/sau de inspecție și/sau de control al aparatelor;
- c) orice alt document care permite organismului notificat/recunoscut să perfecționeze evaluarea conformității.

Anexa nr.3
la Reglementarea tehnică
„Aparate consumatoare
de combustibili gazoși”

PROCEDURILE DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

I. EXAMINAREA CE DE TIP

1. Examinarea CE de tip este partea procedurii prin care un organism notificat verifică și atestă faptul că un aparat reprezentativ pentru producția respectivă satisface prevederile aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică.

2. Cererea pentru examinarea CE de tip trebuie înaintată de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia la un singur organism notificat.

3. Cererea trebuie să conțină următoarele:

a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este întocmită de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;

b) declarația scrisă de confirmare a faptului că cererea nu a mai fost înaintată unui alt organism notificat/recunoscut;

c) documentația tehnică prevăzută în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică.

4. Solicitantul trebuie să pună la dispoziție organismului notificat un aparat reprezentativ pentru producția respectivă, denumit în continuare „tip”. Organismul notificat poate cere mai multe mostre de tipul respectiv, dacă acestea sînt necesare pentru programul de încercări. Tipul de produs poate cuprinde mai multe variante ale produsului, cu condiția ca diferența dintre variante să nu afecteze nivelul de siguranță.

5. Organismul notificat este obligat:

1) să examineze documentația tehnică de fabricație, să verifice dacă tipul a fost fabricat în conformitate cu documentația tehnică și să identifice elementele care au fost proiectate conform prevederilor din standardele prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică și cerințelor esențiale din prezenta Reglementare tehnică;

2) să efectueze sau să solicite efectuarea examinărilor corespunzătoare și/sau încercărilor necesare pentru a verifica dacă soluțiile adoptate de producător satisfac cerințele esențiale din Reglementarea tehnică aplicabilă în cazul în care nu au fost aplicate standardele prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică;

3) să efectueze sau să solicite efectuarea examinărilor corespunzătoare și/sau încercărilor necesare pentru a verifica dacă standardele aplicabile au fost utilizate efectiv în cazul în care producătorul a decis să procedeze astfel, asigurîndu-se prin aceasta conformitatea cu cerințele esențiale.

6. Dacă tipul de produs satisface prevederile prezentei Reglementări tehnice, organismul notificat trebuie să elibereze solicitantului un certificat de examinare CE de tip. Certificatul de examinare de tip trebuie să conțină:

- a) denumirea și sediul producătorului;
- b) concluziile examinării;
- c) condițiile, dacă este cazul, de valabilitate a acestuia;
- d) datele necesare pentru identificarea tipului aprobat și, după caz, descrierile funcționării acestuia.

La certificat se anexează elementele tehnice relevante, semnificative pentru evaluarea conformității produsului, cum sînt desenele și diagramele.

7. Organismul notificat trebuie să informeze celelalte organisme notificate despre emiterea certificatului de examinare CE de tip și despre orice modificări aduse tipului menționat, după cum se menționează la pct.9 din prezenta anexă. Acestea pot obține o copie a certificatului de examinare CE de tip și/sau a anexelor acestuia și, în urma unei cereri justificate, a rapoartelor privind examinările și încercările efectuate.

8. În cazul în care organismul notificat refuză să emită sau retrage un certificat de examinare CE de tip, acesta trebuie să informeze Ministerul Economiei cu privire la aceasta, motivîndu-și refuzul.

9. Solicitantul trebuie să informeze permanent organismul notificat care a eliberat certificatul de examinare CE de tip despre toate modificările tipului aprobat care ar putea afecta conformitatea cu cerințele esențiale.

Modificările tipului aprobat trebuie să fie aprobate suplimentar de către organismul notificat care a emis certificatul de examinare CE de tip atunci cînd astfel de modificări afectează conformitatea cu cerințele esențiale sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea aparatului. Aprobarea suplimentară trebuie emisă sub forma unui act adițional la certificatul original de examinare CE de tip.

II. DECLARAȚIA DE CONFORMITATE CE CU TIPUL

10. Declarația de conformitatea cu tipul este partea procedurii prin care producătorul sau reprezentantul său declară, pe propria răspundere, că aparatele respective sînt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și că satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare aparat și să întocmească o declarație de conformitate.

Declarația de conformitate poate fi emisă pentru unul sau mai multe aparate și urmează a fi păstrată, în original, de emitentul acesteia. Marcajul CE trebuie să fie urmat de numărul de identificare al organismului notificat responsabil prin verificările aleatorii menționate la pct.12 din prezenta anexă.

11. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că procesul de fabricație, inclusiv verificarea și încercarea finală a produsului realizate de acesta, asigură omogenitatea producției și conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele prezentei Reglementări tehnice.

Un organism notificat, ales de producător, trebuie să efectueze verificări aleatorii ale aparatelor, conform specificațiilor de la pct.12 din prezenta anexă.

12. Organismul notificat trebuie să efectueze verificări ale aparatelor periodice la fața locului prin sondaj la intervale de un an sau mai puțin. Pentru a se asigura conformitatea cu cerințele esențiale corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică, trebuie să se examineze un număr corespunzător de aparate și să se efectueze încercările respective stabilite în standardele aplicabile menționate la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică sau încercări echivalente.

Organismul notificat determină, în fiecare caz, dacă aceste încercări trebuie efectuate total sau parțial. În cazul în care unul sau mai multe aparate nu sînt conforme cu cerințele din prezenta Reglementare tehnică, organismul notificat trebuie să ia măsurile corespunzătoare pentru a împiedica comercializarea acestora.

III. DECLARAȚIA DE CONFORMITATE CE CU TIPUL (ASIGURAREA CALITĂȚII PRODUCȚIEI)

13. Declarația de conformitate CE cu tipul (asigurarea calității producției) este procedura prin care un producător care îndeplinește prevederile pct.14 din prezenta anexă declară, pe propria răspundere, că aparatele în cauză sînt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și că satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare aparat și să întocmească o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate fi emisă pentru unul sau mai multe aparate și urmează a fi păstrată de emitentul acesteia. Marcajul CE trebuie să fie urmat de numărul de identificare al organismului notificat responsabil pentru supravegherea conformității CE.

14. Producătorul trebuie să aibă implementat un sistem de management al calității care să asigure conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. Sistemul calității este supus supravegherii CE specificate în partea a 2-a a prezentului capitol (pct. 20-24).

Secțiunea 1. Sistemul calității

15. Producătorul trebuie să înainteze unui organism de certificare, ales de el, o solicitare de atestare a sistemului său de calitate pentru aparatele în cauză.

Solicitarea trebuie să cuprindă:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) angajamentul de îndeplinire a obligațiilor care decurg din sistemul calității aprobat;
- c) angajamentul de menținere a sistemului calității aprobat pentru a asigura eficacitatea și corectitudinea continue ale acestuia;
- d) documentația referitoare la tipul aprobat și o copie a certificatului de examinare CE de tip.

16. Toate elementele, cerințele și deciziile adoptate de producător trebuie să fie expuse într-o documentație sistematizată și ordonată sub formă de măsuri, proceduri de lucru și instrucțiuni scrise. Documentația aferentă sistemului calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, instrucțiunilor și înregistrărilor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare:

a) a obiectivelor sistemului calității, structurii organizatorice a agentului economic și a responsabilităților conducerii și prerogativelor acesteia cu privire la calitatea aparatului;

b) a proceselor tehnologice de fabricație, a metodelor de control și de asigurare a calității, precum și a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi întreprinse;

c) a examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate înainte de, în timpul și după fabricație, precum și a frecvenței cu care acestea vor fi efectuate;

d) a metodei de urmărire a realizării calității cerute a aparatului și de funcționare efectivă a sistemului calității.

17. Organismul notificat recurge la examinarea și evaluarea sistemului calității pentru a determina dacă acesta satisface cerințele prevăzute la pct.16 din prezenta anexă. Organismul notificat/recunoscut consideră conformitatea cu cerințele respective pentru sistemele calității care pun în aplicare standardele armonizate corespunzătoare.

Organismul notificat trebuie să aducă la cunoștința producătorului decizia sa și să informeze celelalte organisme notificate cu privire la aceasta. Comunicarea pentru producător trebuie să conțină concluziile examinării, numele și adresa organismului notificat și decizia motivată a evaluării aparatelor în cauză.

18. Producătorul trebuie să informeze permanent organismul notificat care a certificat sistemul calității despre orice intenție de actualizare și modificare a sistemului calității, de exemplu tehnologii și concepte noi privind calitatea. Organismul menționat trebuie să examineze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat respectă prevederile relevante sau dacă este necesară reevaluarea. Organismul notificat trebuie să aducă la cunoștința producătorului decizia sa. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și justificarea deciziei de evaluare.

19. Organismul notificat care retrage certificarea pentru un sistem de calitate trebuie să informeze celelalte organisme notificate și să prezinte motivele deciziei sale.

Secțiunea a 2-a. Supravegherea CE

20. Scopul supravegherii CE este asigurarea îndeplinirii corecte de către producător a cerințelor ce decurg din sistemul calității aprobat.

21. Producătorul trebuie să permită accesul reprezentanților organismului notificat la locurile de fabricație, control, încercare și depozitare, în scopul efectuării inspecțiilor, și trebuie să le furnizeze toate datele necesare, în special:

a) documentația privind sistemul calității;

b) înregistrările privind calitatea, de exemplu rapoartele controalelor și datele privind încercările, datele de calibrare, rapoartele privind calificările personalului implicat etc.

22. Organismul notificat trebuie să efectueze, cel puțin o dată la doi ani, o verificare pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate aprobat și prezintă producătorului un raport al verificării.

23. Suplimentar, organismul notificat poate face producătorului vizite inopinate. În cadrul acestor vizite, organismul notificat poate să efectueze sau să solicite efectuarea de încercări pe aparate. Acesta trebuie să elibereze producătorului un raport al controlului și, dacă este cazul, un raport al încercărilor efectuate.

24. La cerere, producătorul trebuie să furnizeze raportul organismului notificat.

IV. DECLARAȚIA DE CONFORMITATE CE DE TIP (ASIGURAREA CALITĂȚII PRODUSULUI)

25. Declarația de conformitate CE de tip (asigurarea calității produsului) este procedura prin care un producător care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.26 din prezenta anexă declară că aparatele în cauză sînt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și că satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare aparat și să întocmească o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate fi emisă pentru unul sau mai multe aparate și urmează a fi păstrată de emitentul acesteia. Marcajul CE trebuie să fie urmat de numărul de identificare al organismului notificat, abilitat cu supravegherea CE.

26. Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat, conform pct. 27-31 din prezenta anexă, pentru inspecția finală a aparatelor și încercărilor și este supus supravegherii CE conform pct. 32-36 din prezenta anexă.

Secțiunea 1. Sistemul calității

27. Conform prezentei proceduri, producătorul trebuie să depună la un organism notificat, ales de el, o cerere pentru aprobarea sistemului său de calitate pentru aparatele în cauză.

Cererea trebuie să cuprindă:

- a) documentația ce ține de sistemul de calitate;
- b) angajamentul de îndeplinire a obligațiilor care decurg din sistemul calității aprobat;
- c) angajamentul de menținere a sistemului calității aprobat pentru a asigura eficacitatea și corectitudinea continue ale acestuia;
- d) documentația tehnică referitoare la tipul de produs aprobat și o copie a certificatului examinării CE de tip.

28. În cadrul sistemului calității este necesar să se examineze fiecare aparat și să se efectueze încercările corespunzătoare din standardele aplicabile,

prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică, ce conferă prezumția de conformitate cu cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică sau se efectuează încercări echivalente, pentru a garanta conformitatea aparatului cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Toate elementele, cerințele și deciziile adoptate de către producător trebuie să fie expuse într-o documentație sistematizată și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația aferentă sistemului calității trebuie să permită o interpretare univocă a programelor, planurilor, instrucțiunilor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația aferentă sistemului calității trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare:

a) a obiectivelor sistemului calității, structurii organizatorice a agentului economic și a responsabilităților conducerii și prerogativelor acesteia cu privire la calitatea aparatului;

b) a examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate după finalizarea procesului de producere;

c) a metodelor de verificare a funcționării eficiente a sistemului calității.

29. Organismul notificat va examina și va evalua sistemul calității pentru a determina dacă acesta satisface cerințele prevăzute la pct.28 din prezenta anexă. Organismul notificat va presupune conformitatea cu cerințele respective pentru sistemele calității care pun în aplicare standardele armonizate corespunzătoare. Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa și să informeze celelalte organisme notificate cu privire la aceasta. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării, numele și adresa organismului notificat și decizia motivată a evaluării aparatelor în cauză.

30. Producătorul trebuie să informeze permanent organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice actualizare a sistemului care este necesară, de exemplu cu privire la tehnologii și concepte noi privind calitatea. Organismul notificat va examina modificările propuse și va decide dacă sistemul calității modificat respectă dispozițiile relevante sau dacă este necesară o reevaluare. Organismul notificat trebuie să aducă la cunoștința producătorului decizia sa. Comunicarea trebuie să conțină concluziile controlului și decizia de evaluare motivată.

31. Un organism notificat care retrage aprobarea unui sistem al calității trebuie să informeze celelalte organisme notificate cu privire la aceasta și să își motiveze decizia.

Secțiunea a 2-a. Supravegherea CE

32. Scopul supravegherii CE este de a asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin în ceea ce privește sistemul calității aprobat.

33. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat în scopul efectuării inspecției la locurile de control, de încercare și depozitare și trebuie să-i furnizeze toate datele necesare, în special:

a) documentația privind sistemul calității;

b) înregistrările privind calitatea, de exemplu rapoartele de încercări, rezultatele etalonărilor, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc.

34. Organismul notificat efectuează, cel puțin o dată la doi ani, o verificare pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității aprobat și eliberează producătorului un raport privind verificările.

35. Suplimentar, organismul notificat poate face vizite inopinate la producător. În timpul acestor vizite, organismul poate să efectueze sau să dispună efectuarea de încercări pe aparate. Acesta trebuie să elibereze producătorului, un raport al controlului și, dacă este cazul, un raport al încercărilor.

36. La cerere, producătorul trebuie să furnizeze raportul organismului notificat.

V. VERIFICAREA CE

37. Verificarea CE este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură și declară că aparatele care fac obiectul dispozițiilor de la capitolul III din prezenta anexă sînt conforme cu modelul descris în certificatul de examinare CE de tip și corespund cerințelor esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

38. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de producție să asigure conformitatea produsului cu modelul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare aparat și să emită o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate fi emisă pentru unul sau mai multe aparate și urmează a fi păstrată de emitentul acesteia.

39. Organismul notificat efectuează examinările și încercările corespunzătoare pentru a verifica conformitatea aparatului respectiv cu cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică, fie prin examinarea și testarea fiecărui aparat, după cum să specifică la pct. 40-42 din prezenta anexă, sau prin examinarea și testarea aparatelor pe baza statistică, după cum se specifică la pct. 43-46 din prezenta anexă, la alegerea producătorului.

Secțiunea 1. Verificarea prin controlul și examinarea fiecărui aparat

40. Toate aparatele sînt examinate individual și sunt supuse încercărilor corespunzătoare conform prevederilor din standardele conexe ce conferă prezumția de conformitate cu cerințele esențiale prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică sau se efectuează încercări echivalente în vederea verificării conformității acestora cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

41. Organismul notificat trebuie să aplice sau să asigure aplicarea numărului de identificare pe fiecare aparat și să întocmească un certificat de

conformitate în legătură cu testele efectuate. Certificatul de conformitate poate fi emis pentru unul sau mai multe aparate.

42. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să asigure că poate furniza, la solicitare, certificatele de conformitate eliberate pe numele său de către organismul notificat.

Secțiunea a 2-a. Verificarea statistică

43. Producătorul trebuie să prezinte aparatele fabricate sub formă de loturi uniforme și să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de producție să asigure uniformitatea fiecărui lot de producție fabricat.

44. Controlul statistic se efectuează în modul următor: aparatele sînt supuse unui control statistic, în funcție de parametrii tehnico-funcționali. Acestea trebuie grupate în loturi de producție identificabile, conținînd aparate de un singur model, produs în condiții identice. Un lot se examinează la intervale alese în mod aleatoriu.

Aparatele care constituie un eșantion se examinează individual și sînt supuse încercărilor corespunzătoare, conform standardelor aplicabile prevăzute la pct.9 din prezenta Reglementare tehnică, sau se efectuează încercări echivalente, pentru a stabili dacă lotul se acceptă sau se respinge.

Se aplică un sistem de eșantionare cu următoarele caracteristici:

a) un nivel de calitate corespunzător unei probabilități de acceptare de 95%, cu un procent de neconformitate cuprins între 0,5% și 1,5%;

b) o calitate limită corespunzătoare unei probabilități de acceptare de 5%, cu un procent de neconformitate cuprins între 5% și 10%.

45. În cazul în care loturile de producție sînt acceptate, organismul notificat trebuie să aplice sau să asigure aplicarea numărului său de identificare pentru fiecare aparat și să întocmească un certificat de conformitate pe baza rezultatelor încercărilor efectuate. Toate aparatele din lot pot fi introduse pe piață, cu excepția produselor din eșantion care nu corespund cerințelor stabilite.

Dacă un lot este respins, organismul notificat ia măsuri corespunzătoare pentru a împiedica introducerea pe piață a lotului respectiv. În cazul respingerii frecvente a loturilor de producție, organismul menționat poate suspenda verificarea statistică.

Producătorul poate, cu aprobarea organismului notificat, să aplice numărul de identificare al acestuia în timpul procesului de producție.

46. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să dețină și să prezinte, la cerere, certificatele de conformitate emise de către organismul notificat.

VI. VERIFICAREA CE A FIECĂRUI PRODUS

47. Verificarea CE a fiecărui produs este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură și declară că aparatul pentru care a fost eliberat certificatul menționat la capitolul II din prezenta anexă este conform cerințelor esențiale aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CE pe aparat și să întocmească o declarație de conformitate, care trebuie păstrată.

48. Organismul notificat examinează aparatul și efectuează încercările corespunzătoare ținând seama de documentația de proiectare, pentru a asigura conformitatea acestuia cu cerințele esențiale ale prezentei Reglementări tehnice.

Organismul notificat trebuie să aplice sau să impună aplicarea numărului de identificare pe aparatul aprobat și să întocmească un certificat de conformitate cu referire la încercările efectuate.

49. Scopul documentației tehnice cu privire la proiectarea aparatului, așa cum se menționează în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică, este de a permite evaluarea conformității produsului cu cerințele din prezenta Reglementare tehnică și înțelegerea mai bună a procesului de proiectare, producere și funcționare a aparatului.

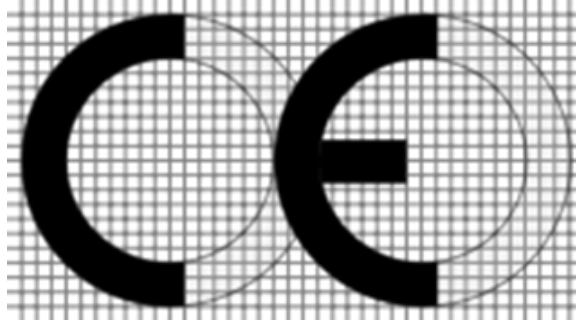
Documentația de proiectare menționată în anexa nr. 2 trebuie să fie pusă la dispoziția organismului notificat.

50. Dacă organismul notificat consideră necesar, examinările și încercările pot fi efectuate după instalarea aparatului.

51. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să prezinte, la cerere, certificatele de conformitate emise de către organismul notificat.

MARCAJUL CE DE CONFORMITATE ȘI INSCRIPTII

1. Marcajul CE constă din inițialele „CE” avînd următoarea formă:



Marcajul CE trebuie urmat de numărul de identificare al organismului notificat implicat în faza de control al producției.

2. Aparatul sau plăcuța cu date tehnice trebuie să poarte marcajul CE alături de următoarele inscripții:

- a) denumirea sau sigla producătorului;
- b) denumirea aparatului;
- c) tipul de alimentare electrică utilizată, după caz;
- d) categoria aparatului.
- e) ultimele două cifre ale anului în care s-a aplicat marcajul CE.

Pot fi adăugate informațiile necesare instalării aparatului, în funcție de natura acestuia.

3. În cazul în care marcajul CE este micșorat sau mărit, trebuie respectate proporțiile date în desenul la scară de mai sus.

Componentele marcajului CE trebuie să aibă aceeași dimensiune pe verticală, care nu poate fi mai mică de 5 mm.

Notă informativă
la proiectul hotărîrii Guvernului cu privire la aprobarea
Reglementării tehnice "Aparate consumatoare de combustibili gazoși"

Proiectul hotărîrii de Guvern cu privire la aprobarea Reglementării tehnice "Aparate consumatoare de combustibili gazoși" este elaborat în scopul executării prevederilor Legii nr. 112 din 02.07.2014 "Pentru ratificarea Acordului de Asociere între Republica Moldova, pe de o parte, și Uniunea Europeană și Comunitatea Europeană a Energiei Atomice și statele membre ale acestora, pe de altă parte" (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr. 185-199, art. 442) și Capitolului 3, pct. 173 al Hotărîrii Guvernului nr. 808 din 07.10.2014 "Cu privire la aprobarea Planului național de acțiuni pentru implementarea Acordului de Asociere Republica Moldova-Uniunea Europeană în perioada 2014-2016" (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr. 297-309, art. 851) privind asigurarea conformității cu obiectivele Uniunii Europene în materie de reglementări tehnice, standarde, evaluarea conformității.

Legislația de armonizare a Uniunii Europene (UE), care asigură libera circulație a produselor, a contribuit în mod considerabil la realizarea și funcționarea pieței unice. Ea se bazează pe un nivel ridicat de protecție și oferă operatorilor economici mijloacele de a demonstra conformitatea produselor, asigurând libera lor circulație.

Astfel, întru respectarea angajamentelor de a urma principiile și practica prevăzută în *acquis*-ul relevant al Uniunii s-a elaborat proiectul hotărîrii de Guvern cu privire la aprobarea Reglementării tehnice "Aparate consumatoare de combustibili gazoși", care transpune în legislația națională prevederile Directivei 2009/142/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 30 noiembrie 2009 privind aparatele consumatoare de combustibili gazoși.

Așadar, prin măsurile propuse de armonizare a legislației naționale cu prevederile Directivei 2009/142/CE, statul are următoarele obiective:

- aducerea cadrului normativ în corespundere cu prevederile Directivei 2009/142/CE;
- îmbunătățirea protecției populației, oferind un nivel ridicat de protecție a sănătății și securității persoanelor, a animalelor domestice și a bunurilor;
- reducerea barierelor în calea comerțului, stabilind cerințe unificate cu cele din UE față de aparatele consumatoare de combustibili gazoși.

Proiectul hotărîrii Guvernului nominalizat prevede cerințele față de producători, importatori, reprezentanți autorizați, distribuitori, organisme de evaluarea conformității, organisme notificate și organele de supravegherea pieței, cu descrierea obligațiilor necesare ca să fie întreprinse de fiecare participant din lanțul de distribuție, precum și se descriu modulele pentru evaluarea conformității.

Scopul proiectului este asigurarea evaluării produselor conform procedurilor unificate și, ca urmare, produsele plasate pe piață să nu prezinte pericol pentru viața, sănătatea oamenilor, să nu aducă pagubă proprietății consumatorilor, asigurând astfel libera lor circulație grație încrederii în produse.

În temeiul celor expuse, precum și ținând cont de faptul că, Reglementarea tehnică "Aparate consumatoare de combustibili gazoși", ajustată la Directiva europeană 2009/142/CE, va permite nu doar atingerea unor efecte economice simțitoare, dar și va asigura libera circulație a mărfurilor, evaluarea produselor conform procedurilor unificate și, ca urmare, produsele plasate pe piață nu vor prezenta pericol pentru viața, sănătatea oamenilor, nu vor aduce pagubă proprietății consumatorilor, considerăm oportună aprobarea proiectului Hotărârii de Guvern cu privire la aprobarea Reglementării tehnice "Aparate consumatoare de combustibili gazoși".

Respectarea transparenței în procesul decizional. În scopul respectării prevederilor Legii nr.239 din 13.11.2008 privind transparența în procesul decizional, prezentul proiect a fost plasat pe pagina web a Ministerului Economiei www.mec.gov.md la directoriul „Transparența”.

Proiectul dat a fost consultat cu Agenția pentru Protecția Consumatorilor, Î.S. "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", Centrului Național de Acreditare, agenții economici producători și importatori ai aparatelor consumatoare de combustibili gazoși. Totodată, proiectul a fost examinat și avizat de către Ministerul Finanțelor, Ministerul Justiției și Centrul Național Anticorupție etc.

Aspectul politic. Proiectul în cauză nu contravine politicii externe și interne promovate de Republica Moldova.

Aspectul normativ. Aprobarea prezentului proiect nu necesită modificarea și completarea legislației în vigoare.

Aspectul financiar. Implementarea prevederilor prezentului proiect nu necesită cheltuieli financiare și de altă natură.

Aspectul temporar. Acțiunile prezentului proiect se desfășoară pe o perioadă nelimitată.

**Viceprim-ministru,
ministru**



Octavian CALMÎC